

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO

I sottoscritt_ in base a quanto previsto dall'art. 11 del Regolamento Comunale in materia,

CHIEDE l'esclusione e/o la/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- a. **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;
- b. **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; ⁽¹⁰⁾

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali non assimilati a quelli urbani, pericolosi, presentando, in allegato:

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo. E' fatto comunque obbligo di presentare entro il 31 Gennaio di ogni anno, la documentazione attestante la qualità e quantità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

RIDUZIONE DEL TRIBUTO O PARTE VARIABILE

Inoltre, in base a quanto previsto dall'art. 14 del Regolamento comunale in materia

CHIEDE

nella determinazione della **parte variabile della tariffa**, l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- c. Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di servizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 40% della parte variabile della tariffa)
- d. Locali ed aree scoperte, relativi ad utenze Non Domestiche, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- e. Utenze che **avviano a recupero** i propri rifiuti speciali assimilati agli urbani raccolti in modo differenziato presso terzi convenzionati con il soggetto gestore e autorizzati al trattamento dei rifiuti urbani assimilati.
La domanda di ammissione alla riduzione del tributo dovrà essere presentata all'ufficio TARI unitamente a copia della 4^a pagina di tutti i formulari, sottoscritti dall'impianto di recupero, relativi al trasporto dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, entro il 31 Gennaio dell'anno successivo a quello dell'avvio a recupero. La mancata produzione dei suddetti documenti entro il termine stabilito, comporterà l'inammissibilità della domanda di riduzione.
(Riduzione fino ad un massimo del 30% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)
Si informa che:
le Utenze Non Domestiche che conferiscono alla **Stazione Ecologica o Centro di Raccolta** i loro rifiuti assimilabili raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una riduzione percentuale applicate sulla PV della tariffa, così come previsto dal Regolamento Comunale. **(vedi allegato A del Reg. Comunale).**
In ogni caso la somma delle due modalità di avvio al riciclo (avvio a recupero e conferimenti presso Stazione Ecologica) non può superare il 70% della PV.

Le riduzioni di cui all'Art. 14, sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa. Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni previste. Le riduzioni di cui ai punti c) e d) decorrono : in caso di denuncia originaria dalla data dichiarata; in caso di denuncia di variazione, in tempi diversi rispetto alla denuncia originaria, dal giorno di presentazione della relativa richiesta.

CESSAZIONE ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI

I sottoscritt_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____, **DICHIARA** di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/_____, per il seguente motivo:

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

I sottoscritt_ chiede che, con effetto dal ____/____/_____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° (11) : _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 21 del predetto Regolamento;
- di delegare alla presentazione della presente denuncia nonché a tutti gli eventuali adempimenti conseguenti e successivi alla presentazione della stessa a norma del Regolamento comunale sulla riscossione del Tributo la _____ con sede in _____ via _____ cui con la presente conferisce ampio mandato con promessa di rato e valido. **(delega riservata alle associazioni di categoria)**

Alia S.p.A. ed il Comune, in qualità di Contitolari, trattano i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 in forma estesa comprensiva dei diritti esercitabili è disponibile presso i locali dei contitolari e sul portale www.aliaspa.it in apposita sezione.

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
Ricevuta n° _____
Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

- ** Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione apportata presso l'Ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.
 - Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
 - Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al **NUMERO VERDE 800.48.58.22** attivo dal lunedì al venerdì con orario 9-16; per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico comporre il numero (a pagamento) **199.129128**, oppure sul sito www.tari-areaflorentina.it
 - Nei casi di spedizione postale, via PEC, fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** del Comune di Bagno a Ripoli c/o la biblioteca comunale – **Via di Belmonte, 38** – aperto il lunedì dalle ore 14.30 alle 18.00;
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** (zona Via Baccio da Montelupo) da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.tari-areaflorentina.it);
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia S.p.A Servizi Ambientali - Ufficio TARI** – Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze;
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a : tariffa1@pec.aliaspa.it
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 73.39.205

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro il **31 Gennaio dell'anno successivo** alla data di inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE** entro il **31 Gennaio dell'anno successivo** al verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al **NUMERO VERDE 800.48.58.22** attivo dal lunedì al venerdì con orario 9-16; per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico comporre il numero (a pagamento) 199.129128, oppure sul sito www.tari-areaflorentina.it

./, seguono note

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 4 del Regolamento);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);
- (6) Le superfici devono essere misurate come segue:
 - per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali (superficie calpestabile);
 - per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.

Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (artt. 4 e 13 del Regolamento), **ESCLUSIONI:**

- impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana;
- le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'**impresa agricola**, comprese le attività di allevamento e florovivaistiche, insistenti sul fondo agricolo e relative pertinenze; l'esclusione non si applica alle parti abitative delle costruzioni rurali, nonché ai locali ed alle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo, quali ex annessi utilizzati come garage, ripostiglio, ricovero attrezzi, magazzino, locali per la rivendita dei prodotti coltivati ed altro;
- superfici degli **impianti sportivi**, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti. Sono invece soggetti a tributo i locali e le aree riservati ad attività diverse da quella sportiva quali ad es. spogliatoi, servizi, uffici, gradinate, punti di ristoro ecc.;
- aree comuni del condominio; aree scoperte adibite a verde; aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
- **aree scoperte** degli **impianti di distribuzione dei carburanti** non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile e le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi e le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
- le aree scoperte adibite in via esclusiva al transito e alla sosta gratuita dei veicoli;
- le superfici delle **strutture sanitarie pubbliche e private** adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;
- le superfici con altezza pari o inferiore a **ml. 1,50**.

*E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:*

- unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (periodo che intercorre tra l'inizio e la fine lavori pratica edilizia). L'inagibilità o l'inabitabilità è accertata dall'ufficio tecnico comunale con perizia a carico del proprietario, che allega idonea documentazione alla dichiarazione. In alternativa il contribuente ha la facoltà di presentare la DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE/INAGIBILITA'. Si precisa che il superamento di detta condizione è possibile soltanto con interventi di restauro e risanamento conservativo e/o di ristrutturazione edilizia, ai sensi dell'Art.3, comma 1, lettere c)/d)/f) del DPR 6 giugno 2001, n.380;
- Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);

- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi, allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (9) Indicare la superficie di locali o aree, senza arrotondamenti, ove oltre alla produzione di rifiuti urbani, avviene **anche** una contestuale produzione di rifiuti speciali, pericolosi, es.: locale di aut carrozzeria ove oltre ad operazioni di riparazione avvengono anche fasi di verniciatura, locale di aut officina che esegue anche sostituzioni di batterie e che non ha specifico locale destinato a deposito di batterie esauste, etc.
- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 11, comma 2

ATTIVITA'	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Falegnamerie	20%
Autocarrozzerie	60%
Autofficine per riparazione veicoli	60%
Distributori carburante	20%
Autofficine di elettrauto	20%
Lavanderie	10%
Verniciatura	80%
Galvanotecnica e trattamento metalli	90%
Fonderie	20%
Gommisti	50%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	20%

- (11) **Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati.** Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

Allegato n° 1**TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'****(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)**

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie, studi professionali
12	Banche e istituti di credito
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club