

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali non assimilati a quelli urbani, pericolosi, **presentando, in allegato:**

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo. E' fatto comunque obbligo di presentare **entro il 31 Gennaio di ogni anno**, la documentazione attestante la qualità e quantità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

CHIEDE LA RIDUZIONE DEL TRIBUTO (Art.25 Regolamento I.U.C.)

- C. Utenze il cui punto di accesso su qualsiasi strada comunale, provinciale e statale (escludendo dalle misurazioni quelle private e vicinali non di uso pubblico) sia posto ad una distanza superiore a mt.500 dal punto più vicino di raccolta rifiuti. **(Rid. 60%)**
Con il passaggio al **servizio di porta a porta** integrale per le utenze localizzate all'esterno dello stesso perimetro, in considerazione delle nuove modalità di espletamento del servizio, l'agevolazione è **ridotta al 30%**;
- D. locali ed aree scoperte, adibiti ad **uso stagionale** o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.
In via preventiva si considerano utilizzate per uso non continuativo le superfici di ristoranti, trattorie ed osterie per la quota di superficie che eccede i Mq. 200 limitatamente alle unità locali ubicate all'interno dell'UTOE 1-collina come risulta nel piano strutturale vigente. **(Riduzione del 15%)**
- E. Utenze che **avviano a recupero** i propri rifiuti speciali assimilati agli urbani raccolti in modo differenziato presso terzi convenzionati con il soggetto gestore e autorizzati al trattamento dei rifiuti urbani assimilati.
La domanda di ammissione alla riduzione, dovrà essere presentata all'ufficio TARI unitamente a copia della 4^a pagina di tutti i formulari, sottoscritti dall'impianto di recupero, relativi al trasporto dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, entro il **30 Gennaio** dell'anno successivo a quello dell'avvio a recupero. La mancata produzione dei documenti entro il termine stabilito, comporterà l'inaffidabilità della domanda di riduzione. **(Rid fino ad un massimo del 15% del Tributo dell'anno in cui è maturata)**
- F. Utenze che in adesione ai programmi di raccolta differenziata e in accordo con il soggetto gestore assicurano, **nell'ambito** delle aree di propria pertinenza aperte al pubblico, spazi dedicati alla raccolta differenziata di materiali di rifiuto urbano e assimilati da avviare al recupero. La riduzione è commisurata alla complessità dell'attività e allo spazio messo a disposizione del servizio, alla tipologia dei materiali ed alle modalità operative della loro raccolta. **(Riduzione fino ad un massimo del 20%)**

Si informa che: le ditte che conferiscono alla Stazione Ecologica o Centro di Raccolta i loro rifiuti assimilabili raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una Riduzione percentuale del Tributo, così come previsto nell'Allegato A dal Regolamento Comunale.

le riduzioni elencate ai precedenti punti, sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 30% della Tariffa, ad eccezione della riduzione al punto C. **Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette. Dette riduzioni cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa di chiarazione.**

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Allegati (11): _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione dell'Imposta Unica Comunale (IUC) -Parte IV Disciplina Ta.Ri;
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 31 del predetto Regolamento;
- A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento (UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax **unitamente a copia del documento di identità**

PARTE RISERVATA A UFFICIO

Data di presentazione _____ Operatore _____

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Calenzano –presso gli uffici comunali di Piazza V. Veneto,12 il martedì dalle 8.30 alle 13.00;
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.sportellotariffa.it);
- ❖ spedizione con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A** - Ufficio TARI-Via Baccio da Montelupo n. 52 -50142 Firenze;
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it via **FAX** al n° 055 / 73.39.205

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro il **60° giorno** dalla data di inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali
- ❖ **VARIAZIONE** entro il **60° giorno** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 13 del Regolamento dell'imposta unica comunale);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);
- (6) Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc. Le superfici devono essere misurate come segue:
 - per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
 - per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (Art 24 del Regolamento dell'imposta unica comunale), **ESCLUSIONI:**
 - *locali e ambienti per la parte con altezza inferiore a ml. 1,50*; le aree di abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di non utilizzo;
 - impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana; le aree utilizzate come depositi di veicoli da demolire;
 - le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'**impresa agricola**, comprese le attività di allevamento e florovivaistiche, insistenti sul fondo agricolo e relative pertinenze; l'esclusione non si applica alle parti abitative delle costruzioni rurali, nonché ai locali ed alle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo, quali ex annessi utilizzati come garage, ripostiglio, ricovero attrezzi, magazzino, locali per la rivendita dei prodotti coltivati ed altro;
 - superfici degli **impianti sportivi**, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti. Sono invece soggetti a tributo i locali e le aree riservati ad attività diverse da quella sportiva quali ad es. spogliatoi, servizi, uffici, gradinate, punti di ristoro ecc.;
 - aree comuni del condominio; aree scoperte non operative; **aree scoperte adibite a viabilità**; aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
 - **aree scoperte** degli **impianti di distribuzione dei carburanti** non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile e le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi e le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
 - le superfici delle strutture sanitarie anche veterinarie pubbliche e private adibite, adibite a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;*E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di **CESSAZIONE**) nei seguenti casi:*
 - Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili in ristrutturazione/inagibili**);
 - Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);
- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi, allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (9) Indicare la superficie di locali o aree, senza arrotondamenti, ove oltre alla produzione di rifiuti urbani, avviene **anche** una contestuale produzione di rifiuti speciali, pericolosi, es.: locale di aut carrozzeria ove oltre ad operazioni di riparazione avvengono anche fasi di verniciatura, locale di autofficina che esegue anche sostituzioni di batterie e che non ha specifico locale destinato a deposito di batterie esauste, etc.

- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 21, comma 2

ATTIVITA'	% DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Autocarrozzerie	75%
Officine per riparazione auto, moto, elettrauto, gommisti	70%
Distributori carburante	20%
Attività artigianali manifatturiere nelle quali siano presenti superfici adibite a verniciatura e/o lavorazione superficiale di metalli e non (fabbrici falegnamerie, Carpenterie e simili)	30%
Lavanderie a secco e tintorie non industriali	30%
Officine metalmeccaniche	50%
Canili	30%
Laboratorio di analisi, radiologici, fotografici, ambulatori dentistici, odontotecnici, veterinari	10%
Tipografie, stamperie, serigrafie, eliografie, incisioni, vetrerie, ceramiche	25%
Cimiteri	10%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	20%

- (11) **Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati.** Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito **www.sportellotariffa.it**

Allegato n° 1**TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'****(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)**

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club