



Città di Fiesole

TARI TASSA SUI RIFIUTI

TARI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n.147 del 27/12/2013)

UTENZA DOMESTICA • CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n° _____

_____ I sottoscritt _____

o IN ALTERNATIVA ⁽¹⁾ legale rappresentante della _____

nat_ a _____ il _____ C.Fis./P.IVA _____

Codice utente ⁽²⁾ _____ / _____ Tel. _____ / _____ Fax _____ / _____ e-mail _____

CHIEDE LA CESSAZIONE AL _____ / _____ / _____ (ultimo giorno di occupazione) ⁽³⁾

per i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di FIESOLE

Via/P.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R CAP _____

DATI CATASTALI : richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007.

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categoria _____ Classe _____ Consist. (vani _____ o mq. _____) Sup. catastale (mq. _____)

SUBENTRO: *(campo da compilare obbligatoriamente)*

Immobile **venduto** a : _____ residente in _____

Immobile **restituito** al proprietario : _____ residente in _____

Immobile **concesso in locazione** a : _____ Altro : _____

Immobile vuoto e *privo di allacci alle pubbliche utenze (allegare comunicazione inizio lavori o in alternativa la dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)*

Immobile *inagibile, inabitabile anche in ristrutturazione (allegare dichiarazione inizio lavori o in alternativa la dichiarazione sostitutiva atto notorietà per ristrutturazione/inagibilità)*

ALLEGATI ⁽⁴⁾: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO *(campo da compilare obbligatoriamente)*

| Cognome Nome o Denominazione | Via/Piazza e n° civico | CAP | Località |
|------------------------------|------------------------|-------|----------|
| _____ | _____ | _____ | _____ |

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 21 del predetto Regolamento; Alia S.p.A ed il Comune, in qualità di Contitolari, trattano i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 in forma estesa comprensiva dei diritti esercitabili è disponibile presso i locali dei contitolari e sul portale www.aliaspa.it in apposita sezione.

_____, _____

_____ **firma del dichiarante**

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____

Ricevuta n° _____

Inserita nello Sportello Informatico il _____ Operatore _____

AVVERTENZE

Per cessare utenze relative a più unità immobiliari, compilare modelli distinti specificando gli estremi catastali di ciascuna unità e numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Fiesole, presso i locali del Comune (Ufficio URP), in **Piazza Mino, 24/26** aperto il martedì dalle 13:30 alle 17:30;
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** (zona Via Baccio da Montelupo) da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30 ;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina(vedi www.tari-areafirentina.it);
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A** - Ufficio TARIFFA- Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze;
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaspa.it
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 73.39.205

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

entro il 30 Giugno dell'anno successivo al giorno di cessazione della conduzione, occupazione o detenzione dei locali.

- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al **NUMERO VERDE 800.48.58.22** attivo dal lunedì al venerdì con orario 9-16; per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico comporre il numero (a pagamento) **199.129128**, oppure sul sito www.tari-areafirentina.it

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- 1) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.
- 2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto.
- 3) In caso di **omessa denuncia di cessazione** (presentata oltre il 30 Giugno dell'anno successivo dalla data dell'evento) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali, o comunque nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto entro il termine di 5 anni dalla data di pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione (vedi regolamento comunale art. 5 e 18). **In tal caso allegare idonea documentazione** (esempio: atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione).
Si precisa che l'eventuale rimborso può essere richiesto solo dopo l'emissione del relativo documento contabile (avviso di pagamento di importo negativo).
- 4) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. **N.B.** Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Tutta la DOCUMENTAZIONE necessaria può essere reperita sul sito: www.tari-areafirentina.it nella sezione modelli, oppure ritirata presso qualsiasi sportello TARI.