

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO

I sottoscritt_, in base a quanto previsto dall'art. 11 del Regolamento Comunale in materia,

CHIEDE l'esclusione e/o la/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- a. **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;
- b. **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti,, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; **(10)**

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali non assimilati a quelli urbani, pericolosi, **presentando, in allegato:**

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo, mentre il mantenimento della detassazione è subordinata alla presentazione **entro il 31 Gennaio di ogni anno**, della documentazione attestante la qualità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

In caso di denuncia originaria la riduzione dei mq. sopra richiesta avrà decorrenza dalla data dichiarata; in caso di denuncia di variazione dal giorno di presentazione.

Inoltre, in base a quanto previsto dall'art. 14 del Regolamento comunale in materia

CHIEDE

nella determinazione della **parte variabile della tariffa**, l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- c. Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di servizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 60% della parte variabile della tariffa)
- d. Locali ed aree scoperte, relativi ad utenze Non Domestiche, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- e. Utenze che avviano a recupero i propri rifiuti speciali assimilati agli urbani raccolti in modo differenziato presso terzi convenzionati con il soggetto gestore e autorizzati al trattamento dei rifiuti urbani assimilati.
La domanda di ammissione alla riduzione del tributo dovrà essere presentata all'ufficio TARI unitamente a copia della 4^a pagina di tutti i formulari, sottoscritti dall'impianto di recupero, relativi al trasporto dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, entro il 30 Gennaio dell'anno successivo a quello dell'avvio a recupero. La mancata produzione dei suddetti documenti entro il termine stabilito, comporterà l'inammissibilità della domanda di riduzione.
(Riduzione fino ad un massimo del 30% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)

Si informa che:

le Utenze Non Domestiche che conferiscono alla **Stazione Ecologica o Centro di Raccolta** i loro rifiuti assimilabili raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una riduzione percentuale applicata sulla PV della tariffa, così come previsto dal Regolamento Comunale. (vedi allegato A del Reg. Comunale).

Le riduzioni di cui ai punti c, d, e sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa. Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette.

CESSAZIONE ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI

I sottoscritt_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____, **DICHIARA** di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/_____, per il seguente motivo:

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

I sottoscritt_ chiede che, con effetto dal ____/____/_____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° **(11):** _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 20 del predetto Regolamento;
 - di delegare alla presentazione della presente denuncia nonché a tutti gli eventuali adempimenti conseguenti e successivi alla presentazione della stessa a norma del Regolamento comunale sulla riscossione del Tributo la _____ con sede in _____ via _____ cui con la presente conferisce ampio mandato con promessa di rato e valido. **(delega riservata alle associazioni di categoria)**
- A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento(UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
Ricevuta n° _____
Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

- **Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione apportata presso l'Ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto nel Comune di Impruneta in Piazza Buondelmonti 41 (piano primo) il **venerdì** dalle ore 8.30 alle ore 14.00
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.sportellotariffa.it)
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI** - Via Baccio da Montelupo n. 52 - 50142 Firenze
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 0044002

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE entro 90 giorni** dall'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE entro 90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 4 del Regolamento);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);
- (6) Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc.

Le superfici devono essere misurate come segue:

- per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
- per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.

Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (art. 13 del Regolamento), **ESCLUSIONI:**

- impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana;
- le superfici dei locali adibiti esclusivamente ad uso agricolo, per la conservazione dei prodotti, ricovero del bestiame e custodia degli attrezzi, condotti da imprenditori agricoli a titolo principale o coltivatori diretti;
- superfici degli **impianti sportivi**, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti. Sono invece soggetti a tributo i locali e le aree riservati ad attività diverse da quella sportiva quali ad es. spogliatoi, servizi, uffici, gradinate, punti di ristoro ecc.;
- aree comuni del condominio; aree scoperte adibite a verde; **aree scoperte adibite a viabilità**; aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
- **aree scoperte** degli **impianti di distribuzione dei carburanti** non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile e le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi e le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
- le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;

E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:

- Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (**allegare comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia**);
- Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);

- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi, allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (9) Indicare la superficie di locali o aree, senza arrotondamenti, ove oltre alla produzione di rifiuti urbani, avviene **anche** una contestuale produzione di rifiuti speciali, pericolosi, es.: locale di aut carrozzeria ove oltre ad operazioni di riparazione avvengono anche fasi di verniciatura, locale di aut officina che esegue anche sostituzioni di batterie e che non ha specifico locale destinato a deposito di batterie esauste, etc.
- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 11, comma 3

ATTIVITA'	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Falegnamerie	20%
Autocarrozzerie	50%
Autofficine di elettrauto	20%
Autofficine meccaniche	50%
Distributori di carburante	20%
Lavanderie	10%
Verniciatura	80%
Galvanotecnica	90%
Fonderie	90%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	20%

- (11) **Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati.** Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito **www.sportellotariffa.it**

Allegato n° 1

TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'

(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club