



Comune di
San Casciano Val di Pesa

TARI
TASSA SUI RIFIUTI

TARI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI
(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA DOMESTICA • CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n°** _____

__I__ sottoscritt _____

o IN ALTERNATIVA ⁽¹⁾ legale rappresentante della _____

nat_ a _____ il _____ C.Fis./P.IVA _____

Codice utente ⁽²⁾ _____ / _____ Tel. _____ / _____ Fax _____ / _____ e-mail _____

CHIEDE LA CESSAZIONE AL _____ / _____ / _____ (ultimo giorno di occupazione) ⁽³⁾

per i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di SAN CASCIANO VAL DI PESA

Via/P.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R _____ CAP _____

DATI CATASTALI : richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007.

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categoria _____ Classe _____ Consist. (vani _____ o mq. _____) Sup. catastale (mq. _____)

SUBENTRO: (campo da compilare obbligatoriamente)

- Immobile venduto a : _____ residente in _____
- Immobile restituito al proprietario : _____ residente in _____
- Immobile concesso in locazione a : _____ Altro : _____
- Immobile vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze (allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)
- Immobile inagibile, inabitabile anche in ristrutturazione (allegare comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia)

ALLEGATI ⁽⁴⁾ : _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (campo da compilare obbligatoriamente)

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti TARI;
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 21 del predetto Regolamento;
 A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento(UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
 Ricevuta n° _____
 Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

**Per cessare utenze relative a più unità immobiliari, compilare modelli distinti specificando gli estremi catastali di ciascuna unità e numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** nel Comune di San Casciano Val di Pesa – aperto presso gli uffici comunali di Via del Cassero, 21 il lunedì dalle 9.00 alle 12.30 e dalle 14.30 alle 18.30
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.sportellotariffa.it)
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A.** Ufficio TARI – Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 0044002

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

entro 31 GENNAIO dell'anno successivo a quello in cui si è verificato l'evento

- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.
- (2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di Pagamento ricevuto.
- (3) In caso di omessa denuncia di cessazione (presentata oltre il 31 Gennaio dell'anno successivo a quello in cui si è verificato l'evento) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento se l'utente dimostri, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali; in tal caso **allegare idonea documentazione** (esempio:atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione).

Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto entro il termine di 5 anni dalla data di pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. (artt. 4 e 19 del Regolamento Comunale).

Si precisa che l'eventuale rimborso può essere richiesto solo dopo l'emissione del documento contabile relativo (avviso di pagamento di importo negativo).

- (4) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. **N.B.** Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it